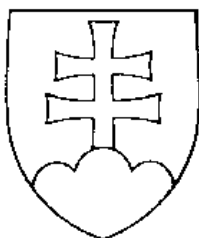




Číslo: 8432/77/2025-37129/2025/770790106/Z9

Žilina 30.10.2025

ROZHODNUTIE



Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 a bod 2, § 19 ods. 1 a § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ, podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

vydáva zmenu

i n t e g r o v a n é h o p o v o l e n i a

č. 1752-17789/2007/Mar/770790106 zo dňa 30.05.2007 na vykonávanie činnosti v prevádzke

„Zinkovňa Sučany“

pre prevádzkovateľa

ZinkPower Martin, s.r.o., Priemyselná 2060/5, 038 52 Sučany, IČO: 35 731 681

v znení neskorších zmien č. 4807-19696/2010/Mar/770790106/Z1 zo dňa 28.06.2010, č. 8277-33499/2010/Mar/770790106/Z2 zo dňa 15.11.2010, č. 3124-14770/2013/Žer/770790106/Z3 zo dňa 04.06.2013, č. 6834-35013/2013/Kad/770790106/Z4 zo dňa 28.05.2019, č. 8713-43090/2019/Kad/770790106/Z5 zo dňa 18.11.2019, č. 7772/77/2020-33977 /2020/ 770790106/Z6-SP zo dňa 13.10.2020, č. 10616/77/2021-1373/2022/770790106/Z7-SP zo dňa 27.01.2022 a č. 8196/77/2023-25875/2023/770790106/Z8 zo dňa 17.07.2023 (ďalej len „integrované povolenie“), podľa § 3 ods. 1 a 2 zákona o IPKZ, takto:

a)

Časť

Súčasťou integrovaného povolenia podľa zákona IPKZ je:

(strana 12/55 rozhodnutia č. 1752-17789/2007/Mar/770790106 zo dňa 30.05.2007):

dopĺňa:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- povolenie zmeny stacionárneho zdroja podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 5 a ods. 13 písm. b) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov - aktualizácia rozsahov úrovni emisií pre znečisťujúce látky obsiahnuté v odpadových plynch odvádzaných z technológie kusového zinkovania a aktualizácia frekvencie vykonávania merania organizovane odvádzaných emisií do ovzdušia (na základe vydaného dokumentu BAT),
- udelenie súhlasu na zmenu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia pre Zinkovňu Sučany (ďalej len „Súbor TPP a TOO“) podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 zákona o IPKZ, v súlade s § 26 ods. 1 písm. e) zákona o ovzduší,
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov, oznámené pod č. C(2022) 7054.

b)

Mení celé znenie integrovaného povolenia nasledovne:

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

2. Výroba a spracovanie kovov

2.3. c) Spracovanie železných kovov - nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu.

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³.

Kód NOSE-P: 105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia:

2 VÝROBA A SPRACOVANIE KOVOV

2.9.1. Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania:

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m³ (projektovaný objem kúpeľov je 455 m³)

Súčasťou veľkého zdroja sú nasledovné stredné a malé zdroje znečisťovania ovzdušia:

2.9.2.c) nanášanie kovových alebo zliatinových vrstiev a povlakov kovov a ich zliatin okrem surovej ocele v tavenine s projektovanou kapacitou nanášania ≥ 10 a < 1000 kg/hod (kapacita nanášania zinku 333,1 kg/hod, spotreba zinku 1 360 t/rok)

1.1.2. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia s inštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom > 0,3 MW a < 50MW

- väčšie stredné spaľovacie zariadenie (6 ks plynových horákov pece žiarového zinkovania s MTP 6 x 256 kW, 2 ks plynových horákov pre ohrev vzduchu v sušiarňi s MTP 2 x 111 kW a 1 ks dohorievacieho horáka s MTP 1 x 390 kW, SPOLU 2,148 MW)

Malé spaľovacie zariadenie:

Vykurovanie výrobných hál s celkovým tepelným príkonom 0,153 MW (9 x 17 kW) a kotolňa pre administratívu s celkovým tepelným príkonom 1 x 0,024 MW.

Náhradný zdroj energie - dieselagregát s menovitým tepelným príkonom 0,057 MW

Výdajný stojan na motorovú naftu.

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:

- zhromažďovanie nebezpečných a ostatných odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke.

4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

- vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do podzemných vôd,
- zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.

5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

Certifikát systému manažérstva ISO 9001:2015, systému environmentálneho manažérstva STN EN ISO 14 001:2015.

6. Názov rozhodnutia Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách:

Vykonávané rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov, oznámené pod č. C(2022) 7054.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce stavebné povolenia:

1. Stavebné povolenie na stavbu „Zinkovňa Sučany“ č. 1752-17789/Mar/770790106 zo dňa 30.05.2007.
2. Stavebné povolenie na stavbu „Rozšírenie spevnenej plochy – SO-02 – Dažďová kanalizácia“ č. 7772/77/2020-33977/2020/770790106/Z6-SP zo dňa 13.10.2020.
3. Stavebné povolenie na stavbu „Rozšírenie spevnenej plochy, Sučany, SO-01 – Spevnená plocha“ č. 10616/77/2021-1373/2022/770790106/Z7-SP zo dňa 27.01.2022.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce užívacie povolenia:

1. Povolenie na dočasné užívanie stavby „Zinkovňa Sučany“ č. 4808-19697/2010/Mar/770790106/Z1-SK zo dňa 29.06.2010.
2. Povolenie na trvalé užívanie stavby „Zinkovňa Sučany“ č. 8096-33494/2010/Mar/770790106/Z2-KR zo dňa 16.11.2010.
3. Povolenie na trvalé užívanie stavieb „Rozšírenie spevnenej plochy, Sučany, SO-01 – Spevnená plocha“ a „Rozšírenie spevnenej plochy – SO-02 – Dažďová kanalizácia“ č. 10783/77/2022-42186/2022/770790106/KR-Z6,Z7 zo dňa 06.12.2022.

Povolenia a súhlasy vydané pre prevádzku „Zinkovňa Sučany“:

Podľa zákona o ovzduší:

Súhlas na zmenu Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia „Zinkovňa Sučany“ podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod. 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 26 ods. 1 písm. e) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia.

Podľa zákona o vodách:

Povolenie na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do podzemných vôd podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.3. zákona o IPKZ, v súlade s § 21 ods. 1 písm. d) zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

Umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Martin, k.ú. Sučany.

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch parc. č. KN-C parcela č. KN 2940/237, 2940/257 až 2940/267, 2940/278, SO 01.1 – parc. č. KN 2940/268, SO 01.3 – parc. č. KN 2940/265, SO 01.4 – parc. č. KN 2940/263, SO 07.3 – parc. č. KN 2940/237, SO 08.2 – parc. č. KN 2940/232, 2940/278, 2940/277, 2940/237, 2940/257, 2940/260, 2940/261, 2940/262, 2940/265 v k.ú. Sučany, vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Projektovaná kapacita prevádzky:

- 14 925 t surovej ocele za rok,
- 455 m³ kúpeľov,
- 16 000 t pozinkovaných dielcov za rok.

(Kapacita zinkovne je daná kapacitou zinkovacej vane, ktorá je maximálne 9 t/hod, reálna kapacita zariadenia je však cca 4 t/hod).

Prevádzkovaná doba:

- jednozmenná prevádzka (á 8 hod), 5 pracovných dní v týždni (255 pracovných dní za rok),
- v prípade priaznivého dopytu a trhu, prevádzka môže byť aj dvojmenná (á 8 hod x 2).

Dátum začatia činnosti prevádzky: 2008.

Predpoklad ukončenia činnosti prevádzky: neuvažuje sa.

Vstupy do prevádzky:

- oceľové dielce (tovar na pozinkovanie) cca 14 925 t/rok
- zinok cca 1 360 t/rok
- voda: technologická, pitná, úžitková voda (zdroj verejný vodovod) cca 2 600 m³/rok
- energie: zemný plyn cca 600 000 m³/rok
el. energia cca 1 014 MWh/rok
- chemikálie: (v súlade s tabuľkou č. 1 integrovaného povolenia)
- nafta, oleje, mazivá

Výstupy z prevádzky:

- výrobky: pozinkované oceľové dielce cca 16 000 t/rok

2. Opis prevádzky a technologických zariadení

Žiarové zinkovanie je osvedčený a účinný proces na ochranu kovových predmetov, najmä ocele a železa, pred koróziou. Spočíva v ponorení predmetu do kúpeľa roztaveného zinku, pri teplote okolo 450 °C. Výsledkom je vytvorenie odolnej zinkovej vrstvy, ktorá sa metalurgicky viaže s kovovým podkladom a poskytuje dlhodobú ochranu.

Proces žiarového zinkovania

1. **Zavesovanie a vstupná kontrola:**

Po dodaní dielov určených na pozinkovanie sa vykoná vizuálna kontrola a diely sa zavesia na špeciálne závesy.

2. **Odmastenie:**

Predmety musia byť dokonale zbavené akéhokoľvek oleja, mastnoty, farby alebo iných nečistôt, ktoré by bránili naviazaniu zinku na povrch. Používajú sa na to kyslé alebo alkalické odmasťovacie prostriedky vo vodnom roztoku.

3. **Morenie:**

Po odmastení nasleduje morenie, ktorého cieľom je odstrániť hrdzu, oxidy a vodný kameň z povrchu kovu. K tomu sa zvyčajne využívajú silné kyseliny (napr. kyselina chlorovodíková alebo sírová).

4. **Oplachovanie:**

Po morení sa diely dôkladne oplachujú vodou, aby sa odstránili zvyšky kyselín a iných chemikálií.

5. **Fluxovanie (kúpeľ s tavidlom):**

Očistený kov sa následne ponorí do roztoku tavidla, zvyčajne zmesi chloridu zinočnatého a chloridu amónneho. Tavidlo zabezpečuje konečné jemné čistenie oceľového povrchu a zvyšuje zmačateľnosť medzi oceľou a roztaveným zinkom, čím bráni tvorbe oxidov na povrchu ocele pred ponorením do zinku.

6. **Sušenie:**

Po fluxovaní je potrebné diely dôkladne vysušiť, aby sa predišlo prskaniu zinku v kúpeli a zaistila rovnomerná vrstva.

7. Žiarové zinkovanie:

Osušený materiál sa prepraví do zinkovacej pece, kde sa ponorí do kúpeľa roztaveného zinku pri teplote približne 450 °C. Zinok reaguje so železom v oceli a vytvára metalurgicky viazanú zliatinovú vrstvu železa a zinku s vonkajšou vrstvou čistého zinku. Hrúbka tejto vrstvy sa pohybuje typicky od 50 do 190 mikrónov, v závislosti od chemického zloženia materiálu, jeho tvaru a doby ponoru.

8. Chladenie a následná úprava:

Po dostatočnom čase v zinkovom kúpeli sa predmety vyberú a ochladia sa na vzduchu alebo vo vodnom kúpeli. Následne sa vykonáva odihľovanie (odstránenie zinkových zatečenín a zvyškov) a kontrola kvality pozinkovania. Niekedy sa pre zvýšenie koróznej odolnosti aplikuje pasivačný náter proti tzv. "bielej hrdzi".

Technologický postup:

Oceľové výrobky určené na zinkovanie sa dopravujú priamo do zinkovne automobilmi. Dielce sa vykladajú vysokozdvížnými vozíkmi, ojedinele ručne. Pri preberaní materiálu určeného na zinkovanie je nutné skontrolovať, či dielce konštrukčne, materiálovo a povrchovo zodpovedajú požiadavkám na zinkovanie.

Po prebratí a kontrole materiálov určených na zinkovanie sa dielce zavesia na závesný automat, prostredníctvom ktorého sa dielce pohybujú pozdĺž celej zinkovacej linky. Dielce musia byť na závesný automat zavesené tak, aby sa navzájom nedotýkali. Takt posunu linky je 6 minút. Vlastnému zinkovaniu predchádza chemická predúprava (odzinkovanie, odmastenie, morenie a tavenie).

Výrobky z oceľového materiálu, ktoré je potrebné žiarovo zinkovať, sa skladujú vo vonkajších priestoroch na spevnených plochách. Odtiaľ sa pomocou vysokozdvížných vozíkov dopraví do Výrobnej haly do priestoru navesovania dielcov na pozinkovanie.

Chemické predúpravy

Chemické predúpravy sú umiestnené v samostatnom od ostatných priestorov výrobnjej haly stavebne uzatvorenom a oddelenom priestore s oknami na obslužnú lávku. Pozdĺž celého priestoru je pre potreby obsluhy vybudovaná oceľová lávka na výške cca +2,5m vybavená schodmi.

Chemické predúpravy sa vykonávajú v nasledovných procesných vaniach:

– **odzinkovanie** v 1 vani - jedná sa len o občasný proces. Pri opravách nekvalitne pozinkovaných výrobkov a pri odstránení zinku z výrobkov, ktorých povlak sa má obnoviť, sa výrobok ponorí do zriedenej moriacej kyseliny (max. HCl). Pri odzinkovaní vzniká moriaca tekutina s obsahom chloridu železnatého a chloridu zinočnatého, voľnej HCl a malé množstvo výparov HCl, ktoré sú odsávané do vodnej pračky. Použitá moriaca kvapalina sa podľa potreby zneškodňuje odčerpaním priamo z vane oprávnenou organizáciou.

– **oplach po odzinkovaní** v 1 vani - oplachovanie je veľmi dôležitou etapou pochodu pozinkovania, pretože predlžuje životnosť následných úpravárenských kúpeľov, znižuje tvorbu odpadov (tvorba tvrdého zinku - kaly a stery) a zvyšuje možnosť opätovného využitia vedľajšieho produktu. Oplachovanie zabraňuje prenikaniu zvyškov posledného pracovného roztoku, ako aj voľne prilnutých nečistôt do ďalšieho stupňa spracovania. V použitej oplachovej vode sa v nepatrných množstvách nachádzajú zvyšky sodných soli a veľmi zriedená kyselina (HCl). Dopĺňovanie vane sa robí čistou vodou. Výmena znečisteného kúpeľa z oplachovania sa uskutočňuje 1 x v mesiaci. V tomto procese sa odstraňujú kyslé zvyšky a železnaté soli z povrchu výrobkov.

– **odmasťovanie** v 1 vani - odmasťovacím roztokom je voda, HCl 33% + 2% roztok (napr.: Omega). Účinnosť odmasťovacieho kúpeľa závisí na koncentrácii, teplote kúpeľa a dobe ponoru upravovaného výrobku. Teplota sa riadi pomocou automatickej regulácie, pričom k ohriatiu dochádza prostredníctvom ZINKPOWER MARTIN, s.r.o., Ul. priemyselná 2060/5, Sučany – Žiadosť o vydanie povolenia na prevádzku – Zmena č.9 7 odpadového tepla zo zinkovacieho kúpeľa cez výmenník tepla. Pri odmasťovaní dochádza k tvorbe chemického odpadu vo forme použitého kúpeľa a kalu s obsahom sodných soli. Výpary HCl sú odsávané do vodnej pračky.

– **morenie** v 7-mich vaniach - morením sa povrch výrobkov zbavuje okovín z valcovania alebo hrdze. Moriaci kúpeľ tvorí zriedená HCl (max. 14%), regulátor morenia (napr.: Hexamethylentetramin) a tavidlo (napr.: HEGAFLUX 10) (vodný roztok chloridu zinočnatého ZnCl_2 a chloridu amónneho NH_4Cl). Morí sa pri teplote okolia. Emisie výparov HCl sú zachytávané v mokrej pračke.

– **oplach** po morení v 2 vaniach - oplachovanie je veľmi dôležitou etapou pochodu pozinkovania, pretože predlžuje životnosť následných úpravárenských kúpeľov, znižuje tvorbu odpadov (tvorba tvrdého zinku - kaly a stery) a zvyšuje možnosť opätovného využitia vedľajšieho produktu. Oplachovanie zabraňuje prenikaniu zvyškov posledného pracovného roztoku, ako aj voľne prilnutých nečistôt do ďalšieho stupňa spracovania. V použitej oplachovej vode sa v nepatrných množstvách nachádzajú zvyšky sodných soli a veľmi zriedená kyselina (HCl). Dopĺňovanie vane sa robí čistou vodou. Výmena znečisteného kúpeľa z oplachovania sa uskutočňuje 1 x v mesiaci. V tomto procese sa odstraňujú kyslé zvyšky a železnaté soli z povrchu výrobkov. Oplachovacia voda sa periodicky používa spolu s novou náplňou moriaceho kúpeľa tak, aby sa obohacovala kyselinou chlorovodíkovou. Chýbajúce množstvo vody sa dopĺňa čerstvou vodou a vodou z absorpčnej pračky. Výmena znečisteného kúpeľa z oplachovania sa vykonáva 1 x v mesiaci a to priamym odčerpaním (oprávnenou organizáciou) z vaní. Použitá odpadová voda obsahuje zvyšky HCl a železnaté soli (FeCl_2)

– **kúpeľ s tavidlom** v 1 vani - kúpeľ s tavidlom je zložený z roztoku chloridu zinočnatého (ZnCl_2), chloridu amónneho (NH_4Cl) a vody. Účelom nanášania tavidla je vytvorenie chemických komplexov železa a zinku v mikroštruktúre pokovovaných výrobkov. Hodnota pH taviaceho kúpeľa sa pohybuje okolo pH 4,5 aby sa zaistilo vyzrážanie železitých iónov na hydroxid železitý. Kúpeľ neobsahuje prchavé zlúčeniny. Je to roztok solí, ktoré reagujú s oceľou. Tavidlo a voda sa priebežne dopĺňajú, čím sa dosiahne požadovaná koncentrácia už využitej taviacej kvapaliny. Tavidlová vaňa sa nevyprázdňuje.

Všetky vane sú uložené v izolovanej betónovej záchytnej vani s rozmermi 27,3 x 10,5 x 3m, ktorá je z vnútra potiahnutá kyselinovzdornou vrstvou.

Sušenie v sušiackej peci

Pred vlastným zinkovaním sú upravované dielce po predchádzajúcej chemickej predúprave sušené v sušiackej peci pri teplote $T = 80 \pm 5^\circ\text{C}$, pričom sa odparuje odpadová voda a na povrchu ostáva rovnomerný film, zložený z taviacich prímiesí. Ohrev vzduchu v sušiackej peci je zabezpečený priamo – 2 ks plynových horákov s inštalovaným tepelným príkonom 111 kW (2 x 111 kW).

Zinkovanie v roztavenom zinku

Zinkovanie v zinkovacej vani sa robí pri teplote zinkovacieho kúpeľa $T = 445 \pm 0^\circ\text{C}$; -5°C . Ohrev a stálu teplotu zinkovacieho kúpeľa zabezpečujú 6 ks vysokorýchlostných plynových horákov na ZPN s inštalovaným tepelným príkonom á 256 kW. Zinkovanie prebieha pri uzavretej zinkovacej vani po dobu závislú od typu zinkovaného materiálu (veľkosť, tvar,...). Po presunutí zinkovaných dielcov nad zinkovacu vaňu sa ochranný poklop vane uzavrie a dielce sa ponoria do roztaveného

zinku. Po ukončení zinkovania sa ochranný poklop otvorí, dielce sa prostredníctvom závesného automatu vyberú z kúpeľa a presunú na chladenie a do priestoru konečnej úpravy. Výmenník tepla – plnoautomatický kotol vykurovaný plynovým horákom s maximálnym príkonom 390 kW. Používa sa len v prípade poklesu teploty spalín horákov zinkovacej pece.

Chladenie a konečná úprava

1. Chladenie pozinkovaného materiálu sa dielce nechajú voľne chladiť na vzduchu.
 2. Začistenie a kontrola váhy – po vychladení sú pozinkované dielce kontrolované na kvalitu povrchu – nepozinkované miesta do 0,5% celkovej plochy sa upravujú ručne zinkovú farbou. Otrepy (stečeniny) ihlového charakteru väčšie ako 5 mm a na predom určených funkčných plochách (na základe požiadavok objednávateľa) sa zaoblia. Zaliate montážne otvory (otvory s priemerom pod 8 mm), tak ako aj vonkajšie a vnútorné závitové otvory sa oštiepujú.
 3. Kontrola hmotnosti – zinkovaný materiál sa váži po pozinkovaní na kontrolných váhach. V prípade potreby je možné o hrúbke zinkovej vrstvy vystaviť certifikát.
 4. Expedícia – preberanie pozinkovaného materiálu sa robí na presne vymedzenom mieste v zinkovni. Do času expedície je materiál uložený v príručnom medzisklade hotových výrobkov. Z ochladzovacieho dopravníka sa odoberajú závesy s pozinkovanými dielmi mostový žeriav, ktorý závesy odváži na váhu. Po odvážení položí mostový žeriav záves s pozinkovanými dielmi na zvesovacie stojany, na ktorých sa dielce ručne zvesujú zo závesov. Dielce sú uložené podľa zákaziek na paletách alebo voľne na podlahe v príručnom medzisklade hotových výrobkov a pod vonkajšou zastrešenou plochou. Preberanie pozinkovaných dielcov sa robí na vymedzenom mieste.
- Kontrola kvality jednotlivých kúpeľov (zloženie, hustota, apod.) je vykonávaná interným laboratóriom približne v týždenných intervaloch. Dopĺňanie jednotlivých komponentov do kúpeľov je robené priebežne. Len výnimočne (napr. v prípade havárie) je vyčerpaný celý obsah vane a nahradený novým kúpeľom.

Zariadenie na recykláciu tavidla (fluxu)

Pre opakované použitie tavidla, spotrebované tavidlo a moriaci roztok sú regenerované pomocou roztoku amoniaku a roztoku peroxidu vodíka. Časť roztoku tavidla sa čerpá z nádrže do recyklačného zariadenia, kde sa železo oxiduje pridaním roztoku peroxidu vodíka. Na selektívne zrážanie železa pri $\text{pH} > 3$ sa používa kontrola pH pridaním roztoku amoniaku. Súčasne sa odpadová kyselina obsahujúca zinok (moriaci roztok) prečerpáva z moriacej nádrže do recyklačného systému cez vyrovnávaciu nádrž (1 000 l IBC), aby sa zabezpečila koncentrácia dvojitej soli. Po vyzrážaní železa v inline mixéri sa tokový roztok prečerpáva cez kalolis. Vytvorený hydroxid železitý a všetky organické nečistoty sa oddeľujú v kalolise ako pevný filtračný koláč. Na konci procesu lisovania sa filtračný koláč vyfukuje stlačeným vzduchom, aby sa získalo čo najviac filtrátu. Po ručnom vyprázdnení kalolisu, sa filtračný koláč zhromažďuje v 220 l plastových bubnoch s vrchnákom. Vyčistený roztok tavidla sa plní do zásobnej nádrže, a prečerpáva sa späť do vane tavidla.

Systém pracuje poloautomaticky, čo znamená, že cyklus spracovania sa vykonáva automaticky až do úplného naplnenia komorového filtra, manuálne sa vyprázdni a nový cyklus môže začať.

Ochrana ovzdušia

Zoznam výduchov prevádzky:

| Linka – pracovisko – zariadenie | Číslo výduchu | Priemer (m)/ výška(m) potrubia | Obj. prietok m ³ /hod | Teplota emisií (°C) | Druh filtra |
|---|---------------|--------------------------------|----------------------------------|---------------------|-----------------|
| Chemické predúpravy + sušenie (MTP 2x111 kW) | V1 | 1,27/16,0 | 22 830 | 19,53 | Mokrú práčku |
| Zinkovacia vaňa | V2 | 0,9/16,0 | 19 382 | 32,75 | Hadicový filter |
| Ohrev zinkovacej vane (MTP 6x256 kW + dohorievací horák 1x390 kW) | V3 | 0,49/16,0 | - | - | - |

Prevádzka chemických predúprav je úplne uzavretá a stavebne oddelená od ostatných priestorov výrobných hál. Uzavretý priestor je núteno vetraný s miernym podtlakom - odsávaný pozdĺž hornej časti uzatvoreného priestoru kyselinovzdorným ventilátorom do mokrej pračky (absorpčného zariadenia), ktorá je umiestnená v samostatnom stavebne oddelenom priestore výrobných hál.

Zariadenia na znižovanie emisií do ovzdušia:

1. **Mokrú práčku** - absorpčné zariadenie, slúži na zachytávanie znečisteného vzduchu odsávaného z časti chemických predúprav. Škodliviny obsiahnuté v odsávanom vzduchu sú vypierané vo vode, ktorá sa sústreďuje v hermeticky uzavretej absorpčnej jednotke a po dosiahnutí koncentrácie max. 4% HCl sa samostatným potrubím vracia späť do moriacich vaní. Prepieracia voda s obsahom 3 – 4% HCl sa prečerpáva cca 2x týždenne do chemických predúprav a používa sa na doplňovanie vaní pre oplachovanie po morení. Ďalším čerpadlom sa do vypieracieho okruhu absorpčnej pračky dočerpá čerstvá technologická voda. Zariadenie pracuje automaticky, bez obsluhy.

Mokrú práčku je vybavená odlučovačom kvapiek s účinnosťou 99% pri veľkosti kvapiek > 10 nm.

Prečistený odsávaný vzdušný je odvádzaný do vonkajšieho ovzdušia samostatným oceľovým komínom nad strechu výrobných hál - výduch V1.

Technické údaje absorpčnej (mokrej) pračky

| | |
|--------------------------------------|---|
| Prietok odsávaného vzduchu | 50 000 Nm ³ .h ⁻¹ |
| Koncentrácia HCl na výstupe z pračky | max. 10 mg.m ⁻³ |
| Pracie médium | voda, max. koncentrácia HCl 4 % |
| Teplota | 35 °C |

2. **Filtračné zariadenie (hadicový filter)**

V priebehu ponárania výrobkov do zinkovej taveniny sa uvoľňujú emisie tuhých a plyných znečisťujúcich látok s obsahom zinku. Preto je priestor nad zinkovacou pecou opláštený a neustále odsávaný ventilátorom do filtračného zariadenia, ktorý tvorí samočistiaci vysokovýkonný hadicový filter (koncentrácia TZL na výstupe 5 mg/m³). Čistenie hadicového filtra je vykonávané automaticky – reguláciou filtračného média pomocou tlakového vzduchu protiprúdom. Vypádajúci popolček sa zbiera do sudov a ďalej je s ním nakladaný ako

s odpadom. Prečistený vzduch je ďalej hnaný do cyklónu, ktorý však v tomto prípade pôsobí hlavne ako havarijné zariadenie v prípade poruchy na rukávovom filtri (napr. roztrhnutia filtračnej tkaniny). Čistenie rukávových filtrov je vykonávané automaticky - pneumatickým vibrátorom, na základe zmeny hodnoty tlakovej straty. Vypadávajúci prach (popolček) sa zbiera do sudov a ďalej je s ním nakladané ako s odpadom.

Filtračná stanica je ukončená technologickým výduchom nad strechou prevádzky zinkovne – výduch V 2.

Filtračné zariadenie je umiestnené v samostatnom stavebne oddelenom priestore výrobné haly.

Technické parametre filtračného zariadenia:

| | |
|--|--|
| Odsávanie | výkon 30 000 m ³ .hod ⁻¹ |
| Kvalita odfiltrovaného vzduchu-zbytky prachu | (TZL) 5 mg.m ³ |
| Prietok | |
| (pri jednom filtračnom zariadení) | cca 20 000 Nm ³ /h |
| (dodatočne pri druhom filtračnom zariadení) | cca 18 000 Nm ³ /h. |

Na vykurovanie výrobných a administratívnych priestorov slúžia:

Kotolňa pre administratívu: inštalovaný menovitý tepelný príkon: 1 x 24 kW

Vykurovanie výrobné haly: inštalovaný menovitý tepelný príkon: 153 kW (9 x 17 kW)

Spaľovacie zariadenia:

Náhradný zdroj dieselagregát: inštalovaný menovitý tepelný príkon: 57 kW

Vodné hospodárstvo

Zásobovanie vodou:

Celý areál je zásobovaný pitnou vodou z verejného vodovodu v správe Turčianskej vodárenskej spoločnosti, a.s., Martin.

Voda sa používa na pitné, sociálne účely a prevádzkové účely na prípravu aktívnych kúpeľov a oplachov v technológii.

Prevádzkovateľ zabezpečuje meranie odberu vody z verejnej vodovodnej siete dvomi samostatným vodomermi. Jeden zabezpečuje meranie odberu pitnej vody a druhý meranie odberu technologickej vody. Vodomery sú umiestnené vo výrobné hale pri priestore navešovania hákov.

Odkanalizovanie:

V prevádzke vznikajú odpadové vody splaškové zo sociálnych zariadení prevádzky (WC, sprchy) a vody z povrchového odtoku (zo striech, komunikácií a spevnených plôch).

Splaškové odpadové vody sú odvádzané bez predčistenia do verejnej kanalizácie v správe Turčianskej vodárenskej spoločnosti, a.s., Martin.

Vody z povrchového odtoku (komunikácie, parkoviská a strechy) sú odvádzané vnútroareálovou dažďovou kanalizáciou, predčisťované v odlučovačoch ropných látok SEPURÁTOR MOA 040 s dočisťovacím členom PUR 40 a SEPURÁTOR MOA 030 s dočisťovacím členom PUR 30 a vypúšťané do podzemných vôd pomocou vsakovacích ELWA blokov, vody z povrchového odtoku zo spevnenej plochy v areáli prevádzky slúžiacej na uskladňovanie vstupných materiálov, polotovarov, hotových výrobkov a na manipuláciu s materiálom (1 500 m²) sú predčistené v

odlučovači ropných látok typ LO Alfa 15 IssB s koalescenčným a sorpčným filtrom a vypúšťané do podzemných vôd pomocou vsakovacieho telesa tvoreného z retenčných blokov Wavin Q-Bic.

Priemyselné odpadové vody v prevádzke nevznikajú. Odpadové vody vznikajúce v technológii sú zneškodňované ako nebezpečný odpad a sú pravidelne odčerpávané z jednotlivých vaní a zneškodňované oprávnenou organizáciou (okrem oplachov a moriacich roztokov, ktoré sa neutralizujú a používajú opätovne.

Odpadové hospodárstvo

Vytriedené odpady sa zhromažďujú na vyhradenom priestore do jednotlivých zberných nádob v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva.

Produkované nebezpečné odpady v prevádzke sú uvedené v tabuľke č. 6.

Zhromažďovanie nebezpečných odpadov:

- nebezpečné odpady sú zhromažďované v uzamykateľnom zhromaždisku znečisťujúcich látok

Skladové hospodárstvo a zaobchádzanie so ZL

Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok

je vyhradený priestor, ktorý sa nachádza v hale zinkovne v samostatnom uzamykateľnom priestore v časti 1.03 Filtračné zariadenie, vodná pračka. Do skladu sú materiály dovážané vysokozdvížným vozíkom priamo zo zásobovacieho vozidla. V priestore pozdĺž steny sa zhromažďujú znečisťujúce látky na záchytných vaniach. Podlaha je opatrená hydroizolačnou a chemicky odolnou povrchovou úpravou.

Stavebná úprava podlahy:

Chemicky odolná stierka Sikagard -63-N

Železobetónová doska s hladným povrchom

Geotextília 300g/m²

Hydroizolácia ABBNK hr. 1,5 mm

Geotextília 300 g/m²

Štrkopiesok zhutnený

V uvedenom priestore sa skladujú:

- Zinok (99,975%) vo forme dosiek a ignotov – voľne na podlahe,
- HCl – v IBC kontajneroch s objemom 1 m³,
- Odmašťovací prípravok OMEGA – v 25 l PVC kanistroch,
- Odmašťovací prípravok Beizentfetter BETA – v 25 l PVC kanistroch,
- Tavidlo - v 200 l PVC sudoch,
- Zinková farba – plechové nádoby,
- Zinková farba LZ-25 (zinková ochrana proti korózii) – 1 alebo 12,5 kg nádoby,
- Spray LZ-19 (zinkovo-hliníková ochrana proti korózii) – malé balenia sprejov,
- Riedidlo - plechové nádoby,
- Amoniak 30-33% - v IBC kontajneroch s objemom 1 m³,
- Peroxid vodíka 30% -
- Odmašťovací prípravok – 5 alebo 25 l nádoby.

UNIMO bunka majstra vo výrobnej hale:

Príručné množstvo znečisťujúcich látok sa nachádza na záchytnej vaničke.

V uvedenom priestore sa skladujú: zinková farba, zinková ochrana proti korózii, zinkovo – hliníková ochrana proti korózii, riedidlo, čistiaci a odmasťovací prostriedok,

Stáčacie miesto tekutých chemických látok:

V zastrešenej a čiastočne opláštenej časti Výrobnej haly je vytvorené pevné stáčacie miesto, zabezpečené dvojnásobnou chemickou a mechanickou izoláciou - zo spodnej časti hydroizolačnou fóliou HDPE IZOVL 2 mm, zvrchu chemicky a mechanicky odolnou nepriepustnou stierkou Sikagard-63-N. Celé stáčacie miesto tvorí záchytnú vaňu 4,4 x 12,4 m vyspádovanú do havarijnej vane o objeme 20 m³. Stáčacie miesto slúži pre stáčanie novej HCl a odčerpávanie tekutých odpadov (kyslé moriace roztoky, oplachové kvapaliny, vodné kvapalné odpady) cisternovými automobilmi.

Na stáčacom mieste sú v uzatvárateľnej skrini umiestnenej v stene výrobnej haly ukončené prevádzkové potrubné rozvody, ktorými sa odčerpáva z procesných vaní tekutý odpad a plní HCl priamo na miesto spotreby – do vaňových kúpeľov.

Prísun novej min. 30% HCl zabezpečuje účelová automobilová návesová súprava s obsahom cisterny 20m³ s tromi priestormi. Prečerpávanie čerstvej HCl do prevádzkových rozvodov HCl k jednotlivým procesným vaniam vykonáva zubové čerpadlo automobilovej návesovej súpravy pripojené na elektrickú zásuvku zinkovne.

Na stáčacej ploche sú umiestnené aj IBC kontajnery s HCl (s objemom 1 m³) v počte 5ks.

Odčerpávanie tekutých odpadov zabezpečuje účelová automobilová cisterna s obsahom 12m³ s jedným priestorom. Odčerpávanie tekutých odpadov z prevádzkových rozvodov odpadov z jednotlivých procesných vaní vykonáva vákuo-kompresor automobilovej cisterny.

Tekutý odpad – opotrebované kyslé moriace kúpele a opotrebované oplachovacie kúpele sa odstraňujú z procesných vaní cca v nasledovných intervaloch :

- Odzinkovacia vaňa číslo 0 – 1x za 1 mesiac 10 m³ (1 autocisterna)
- Odmasťovacie vane číslo 1,2 – 1x za 12 mesiacov 70 m³ (7 autocisterien)
- Oplachovacia vaňa číslo 3 – 1x za 6 mesiacov 35 m³ (3 autocisterny)
- Morigacie vane číslo 4,5,6,7,8,9 – 1x za mesiac po 10 m³ z 3 vaní (3 autocisterny)
- Oplachovanie po morení vane číslo 10,00 – 1x za mesiac 35 m³ z 1 vane (3 autocisterny).

Potrubné rozvody

V prevádzke zinkovne sú nadzemné potrubné rozvody (jednoplášťové, vizuálne kontrolovateľné), ktoré slúžia výlučne na prečerpanie dovezenej HCl z cisternového vozidla do zásobnej nádrže (dĺ. 90 m) a na vyčerpanie použitých médií z jednotlivých vaní do cisternového vozidla na zneškodnenie (dĺ. 120 m). počas bežnej prevádzky zinkovne sú tieto potrubné rozvody prázdne.

Výdajný stojan na motorovú naftu pre vysokozdvížné („VZ“) vozíky:

- výdajné zariadenie na naftu typ HI TECH 60, WALL TECH 60, zložené z dvojplášťovej nádrže, samonasávacieho čerpadla a automatickej výdajnej pištole,
- umiestnené pod prístreškom vedľa výrobnej haly, na mieste cca 2,5 x 3,5 m, podlaha z betónu ošetrovaného náterom proti vsakovaniu nafty, pričom okraje plochy budú vyvýšené, takže celá plocha bude tvoriť havarijnú vaňu,
- dvojplášťová nádrž o objeme 1 000 l je z vysokomolekulárneho polyetylénu s vonkajším opláštením pozinkovaným plechom a plniacim, odvzdušňovacím a sacím otvorom v hornej časti nádrže,

- nádrž je vybavená ukazovateľom naplnenosti nádrže a snímačom netesnosti medziplášťa nádrže,
- plnenie nádrže bude prebiehať na najbližšej čerpacej stanici (prázdna nádrž sa naloží na auto, natankuje na ČS a naplnená sa privezie naspäť,
- plnenie nádrží VZ bude prebiehať pomocou výdajného zariadenia na naftu (výdajná pištoľ).
- inštalácia a užívanie recyklačného zariadenia na regeneráciu tavidla (fluxu) vrátane skladovacích nádrží na médiá (médiá sú skladované v IBC kontajneroch uložených v regáloch so záchytnými vaňami)

Regenerácia fluxu

Na zbernej nádobe filtrátu je nainštalovaná ochrana proti preplneniu, ktorá zastaví systém v prípade poruchy. V tlakovom potrubí systému je nainštalovaný snímač tlaku, ktorý zastaví systém v prípade pretlaku. Reakčná nádrž je skonštruovaná ako uzavretý statický inline mixér, takže tekutina nemôže uniknúť penením atď. Celý systém na recykláciu tavidla je umiestnený v záchytnej vani (objem 1 400 l). IBC kontajnery s médiami pre regeneráciu fluxu sú uskladnené v Príručnom zhromaždisku znečisťujúcich látok.

Výrobná hala

Podlaha výrobnej haly je zabezpečená hydroizoláciou Fatrafol.

Chemické predúpravy

Chemické predúpravy sú úplne uzavreté a napojené na odsávanie s miernym podtlakom, ktoré je napojené na mokrú práčku. Procesné vane sú oceľové, každá s rozmerom 7 x 1,8 x 3 m, pričom vnútorné steny procesných vaní sú vyložené izoláciou z modifikovaného polyetylénu a vonkajšie laminované materiálom odolným HCl. Všetky procesné vane sú uložené v izolovanej železobetónovej záchytnej nádrži s rozmermi 28 x 9,9 x 3,2 m, s využiteľným objemom cca 107 m³ ktorá je z vnútra potiahnutá kyselinovzdorným materiálom (modifikovaný polyetylén).

Miestnosť pre dieselagregát

Nachádza sa za výrobnou halou vedľa trafostanice. Dieselagregát typ R-Da Olympian GEP 65-2slúži ako náhradný zdroj elektrickej energie. Podlaha je izolovaná hydroizoláciou HDPE Izovil 2 mm a chemicky odolná stierka Sikagard-63-N.

Trafostanica

Kiosková trafostanica s hermetizovaným transformátorom s výkonom 400 kVA a s objemom oleja cca 690 l.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

A.1. Všeobecné podmienky

- A.1.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2.** Prevádzka bude prevádzkovaná v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vodného hospodárstva, odpadového hospodárstva, v súlade so zákonom o verejnom zdraví, bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a požiarnej ochrany.
- A.1.3.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo činnosti prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať vplyv na životné prostredie, najmä zmena používaných surovín a iných látok a používanej energie, zmena výrobného postupu, technológie a spôsobu nakladania s odpadom a pod. budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.4.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností; súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv. Pri zániku prevádzkovateľa je za dodržanie povinností vyplývajúcich z povolenia zodpovedný vlastník prevádzky.
- A.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určený termín splnenia.
- A.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov.
- A.1.7.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.1.8.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.9.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky všetkých právoplatných rozhodnutí týkajúcich sa užívania stavby, ktorá je súčasťou prevádzky a užívania stacionárneho zdroja, ktorý je súčasťou prevádzky, ktoré boli vydané Slovenskou inšpekciou životného prostredia.
- A.1.10.** Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenie tak, aby nedochádzalo k jeho znehodnoteniu a nevznikalo nebezpečenstvo požiarnych, bezpečnostných a hygienických závad.
- A.1.11.** Prevádzkovateľ je povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a videodokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia a platné bezpečnostné listy všetkých chemických látok.

A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.2.1.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- A.2.2.** Povoľovaná prevádzka je:
 - jednozmenná (počet pracovných hodín za smenu 8),
 - 5 dní v týždni (255 pracovných dní za rok)

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výroby

A.3.1. V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená stanovená kapacita prevádzky (455 m³ obsah kúpeľov):

Tabuľka č.1

| Znečisťujúca látka | CAS | Účel použitia | Miesto skladovania | Ročná spotreba cca |
|---|---|---|---|--------------------|
| Zinok | - | Zinkovňa – celý technologický uzol | Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok – voľne uložené | 1 360 t |
| Kyselina chlorovodíková | 7647-01-0 | Chemické predúpravy-morenie, odzinkovanie, odmasťovanie, oplach | Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok – IBC kontajnery s objemom 1 m ³ Prečerpanie z cisterny priamo do vaní + 5 x IBC kontajner na stáčacej ploche s havarijnou vaňou | 556,8 t |
| Odmasťovací prípravok OMEGA | 84133-50-6 | Chemické predúpravy-odstránenie masných povlakov | Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok – 25 litrové kanistre | 2,66 t |
| Odmasťovací prípravok Beizentfetter BETA | 78330-21-9 | Chemické predúpravy-odstránenie masných povlakov | Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok – 25 litrové kanistre | 2,66 t |
| Tavidlo | 7646-85-7 12125-02-9 | Chemické predúpravy-vaňa s tavidlom | Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok – 200 l PVC sudy | 15 t |
| Zinková farba | 1330-20-7 64742-55-6 | Finálne úpravy | Zhromaždisko v hale UNIMO bunka majstra – plechový obal | 0,36 t |
| Riedilo | 203-625-9 204-658-1 205-500-4 201-185-2 200-751-6 | Finálne úpravy | Zhromaždisko v hale UNIMO bunka majstra – 5l alebo 25 l nádoby | 0,128 t |
| Roztok amoniaku 30 -33% | 1336-21-6 | Recyklácia tavidla | Kontajner so záchytnou vaňou – 1 m ³ IBC Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok | 6 t |
| Roztok peroxidu vodíka 30% | 7722-84-1 | Recyklácia tavidla | Kontajner so záchytnou vaňou – 1 m ³ IBC Príručné zhromaždisko znečisťujúcich látok | 2 t |
| Čistiaci a odmasťovací prostriedok (napr. SUPERCLEAN) | 1310-58-3 112-34-5 | Čistenie | Zhromaždisko v hale UNIMO bunka majstra 5l alebo 25 l nádoby | 25 l |
| Špeciálna zinková ochrana proti korózii | 7440-66-6 67-64-1 1330-20-7 | Čistenie | Zhromaždisko v hale UNIMO bunka majstra 1 kg alebo 12,5 kg nádoby | 20 l |

| | | | | |
|---|---|-------------------------------|---|------------------------------|
| (napr. Zn farba LZ-25) | 64742-95-6 1314-13-2 67-63-0 | | | |
| Špeciálna zinkovo-hliníková ochrana proti korózii (napr. Spray LZ-19) | 67-64-1 64742-95-6 7440-66-6 71-36-3 918-481-9 7779-90-0 1314 | Čistenie | Zhromaždisko v hale UNIMO bunka majstra Malé balenia sprejov | 20 l |
| Inhibovaný transformátorový olej | 101316-7 64742-53-6 | Izolačná výplň transformátora | Trafostanica s hermetizovaným transformátorom | 0,69 t |
| Motorová nafta /Výdajný stojan +EZA/ | 68334-30-5 | Pohonná látka | Výdajný stojan na naftu + objekt pre EZA | 20 m ³ + 210 l |
| Mazací olej | 64742-53-6 108-32-7 68425-15-0 | Mazanie mechanizmov, reťazí | UNIMO bunka majstra | 100 l |

- A.3.2.** Okrem znečisťujúcich látok (ďalej len „ZL“) vedených v tabuľke č. 1 nie je bez povolenia inšpekcie dovolené v prevádzke používať žiadne iné znečisťujúce látky.
- A.3.3.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových ZL. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov ZL.
- A.3.4.** Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícii platné karty bezpečnostných údajov všetkých používaných látok.
- A.3.5.** Viesť presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstvá zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- A.3.6.** Jednotlivé ZL je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.
- A.3.7.** Okrem ZL uvedených v tabuľke č. 1 je v prevádzke povolené používanie nasledovných vstupných médií a energií, ktoré sú uvedené v tabuľke č. 2:

Tabuľka č. 2

| Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby | Maximálne množstvo | Poznámka |
|---|---------------------------|--|
| Zemný plyn | 600 000 m ³ | odoberaný z verejného plynovodu |
| Elektrická energia | 1 014 MWh | preberaná z verejnej elektrickej siete |
| Pitná a úžitková voda | 2 600 m ³ /rok | odoberaná z verejného vodovodu Turčianskej vodárenskej spoločnosti, a.s., Martin |

A.4. Odber vody

- A.4.1.** Realizovať odber vody pre pitné a technologické účely z verejného vodovodu v správe Turčianskej vodárenskej spoločnosti, a.s., Martin.
- A.4.2.** Merať množstvo odoberanej pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomerom).
- A.4.3.** Merať množstvo technologickej vody pre prevádzku žiarovej zinkovne meradlom pre tento účel určeným (vodomerom).
- A.4.4.** Viest' samostatnú evidenciu o mesačnej a ročnej spotrebe odobratej pitnej vody a technologickej vody pre potreby prevádzky žiarovej zinkovne.

5. Technicko-prevádzkové podmienky

- A.5.1.** Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi a s podmienkami určenými v integrovanom povolení.
- A.5.2.** Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.
- A.5.3.** Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v prevádzke, sledovať produkciu emisií, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd a odpadového hospodárstva.
- A.5.4.** Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len STPP a TOO), vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.
- A.5.5.** Súbor technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ZINKOVŇA SUČANY (ďalej len „STPPaTOO“), ev. číslo: 5. úplné vydanie, vypracovaný ARPenviron, s.r.o., Padáň, v 05/2025, sa schvaľuje v celom rozsahu.

Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.5.6.** Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, na ktorú je potrebný súhlas orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO.
- A.5.7.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú povoľované činnosti s obsahom integrovaného povolenia a kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- A.5.8.** Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia a v súlade so zákonom o IPKZ viest' prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.
- A.5.9.** Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám.
- A.5.10.** Ohlasovať inšpekcií vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, pri vážnom a bezprostrednom ohrození kvality ovzdušia a pri nadmernom úniku emisií.
- A.5.11.** Odpadový plyn odsávaný z časti chemických predúprav musí byť čistený v absorpčnom zariadení (v ktorom sú odsávané plyny vypierané vo vode) a následne vypúšťaný výduchom č. 1 do ovzdušia.
- A.5.12.** Odpadový plyn odsávaný z časti žiarového zinkovania musí byť čistený na látkovom filtračnom zariadení a následne vypúšťaný výduchom č. 2 do ovzdušia.

- A.5.13.** Zabezpečiť dennú kontrolu funkčnosti absorpčného zariadenia (vodnej pračky), výsledky kontroly zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- A.5.14.** Maximálna koncentrácia HCl vo vypieracej vode je 4%.
- A.5.15.** Zabezpečiť denne sledovanie tlaku vzduchu na filtroch a zistené údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka. Tlak vzduchu pre oklepávanie zachyteného popolčeka na filtroch má hodnotu 120 - 140 hPa. Do prevádzkového denníka zaznamenávať aj výmenu filtračnej tkaniny.
- A.5.16.** Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzke.
- A.5.17.** Zabezpečiť kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schválenou prevádzkovou evidenciou zdroja znečisťovania.
- A.5.18.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby pri poruche odsávania, resp. pri výpadku niektorého z odlučovacích zariadení emisií v dôsledku poruchy, bol automaticky/alebo manuálne zastavený výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača.
- A.5.19.** Zabezpečiť, aby boli odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uvedené do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
- A.5.20.** Zabezpečiť, aby filtračné zariadenia boli do chodu spustené automaticky ešte pred spustením technologických liniek prevádzky.
- A.5.21.** Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v prevádzkovom predpise odsávacej vzduchotechniky a prijať opatrenia na minimalizáciu emisií.
- A.5.22.** Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.
- A.5.23.** Zabezpečiť, aby aj počas prechodných stavov v prevádzke technologických zariadení a zariadení na ochranu ovzdušia boli dodržané stanovené emisné limity.
- A.5.24.** Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov u stacionárnych zariadení na spaľovanie zemného plynu.
- A.5.25.** Povrchové úpravy vykonávať iba v nepoškodených vaniach s funkčným vyhrievacím, chladiacim a odsávacím systémom.
- A.5.26.** Dažďové vody z parkovísk a spevnených skladových plôch odviešť na prečistenie do odlučovačov ropných látok a po predčistení vypúšťať do podzemných vôd pomocou do vsakovacích blokov.
- A.5.27.** Odlučovače ropných látok (SEPURÁTOR MOA 040, SEPURÁTOR MOA 030 a LO Alfa 15 IssB) prevádzkovať podľa schválených prevádzkových poriadkov vypracovaných podľa pokynov výrobcu.
- A.5.28.** Vykonávať pravidelnú kontrolu a údržbu odlučovačov ropných látok. Záznamy o vykonávaných kontrolách a čistení, množstva vzniknutého odpadu a nakladania s ním, záznamy o údržbe zariadenia zaznamenávať do prevádzkových denníkov odlučovačov ropných látok.
- A.5.29.** Na spevnených plochách určených na skladovanie vstupných materiálov, polotovarov a hotových výrobkov je zakázané skladovať resp. zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami, resp. skladovať výrobky kontaminované znečisťujúcimi látkami (prázdne obaly použité na prepravu znečisťujúcich látok, ...).
- A.5.30.** Vsakovacie systémy (ELWA bloky, Wavin Q-Bic retenčná bloky) udržiavať v riadnom stave tak, aby čo najdlhšie slúžili určenému účelu.

A.6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

- A.6.1.** Znečisťujúce látky aj od nich znečistené obaly zhromažďovať len na miestach zabezpečených v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva a úseku ochrany vôd.
- A.6.2.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch znečisťujúcich látok a nebezpečných odpadov a v prevádzke, kde sa so znečisťujúcimi látkami zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.6.3.** Znečisťujúce látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným znečisťujúcim látkam.
- A.6.4.** So znečisťujúcimi látkami zaobchádzať v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, aby nedošlo k ich úniku do kanalizácie a povrchových alebo podzemných vôd.
- A.6.5.** S použitými obalmi znečisťujúcich látok zaobchádzať ako s nebezpečným odpadom.
- A.6.6.** V miestach, kde prevádzkovateľ nakladá so znečisťujúcimi látkami je povinný zabezpečiť prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov. Použité sanačné materiály budú do doby zneškodnenia uskladnené v súlade so schváleným havarijným plánom a všeobecne záväzným právnym predpisom vodného hospodárstva.
- A.6.7.** Pre manipuláciu so znečisťujúcimi látkami určiť zodpovednú osobu, ktorá bude poučená o zaobchádzaní so znečisťujúcimi látkami.
- A.6.8.** Na miesto spotreby vydávať len potrebné množstvo znečisťujúcich látok.
- A.6.9.** Znečisťujúce látky musia mať karty bezpečnostných údajov uložené v skladoch a v prevádzke, kde sa s nimi zaobchádza.
- A.6.10.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť technickými prostriedkami a opatreniami všetky činnosti, technologické procesy a operácie, pri ktorých sa pracuje so ZL, tak aby nedošlo k úniku týchto látok do ŽP (zabezpečiť pravidelnú kontrolu a údržbu všetkých týchto zariadení, použiť účinné tesnenia a izolácie, tesniace čerpadlá, funkčné poistné ventily....).
- A.6.11.** Skladovanie kvapalných znečisťujúcich látok musí byť vykonávané v súlade s legislatívnymi predpismi na ochranu vôd a STN noriem. Skladovacie nádrže musia byť pravidelne kontrolované a musia sa pravidelne vykonávať skúšky tesnosti a kontroly technického stavu, o ktorých musí byť vedená presná evidencia na prevádzke.
- A.6.12.** Všetky jednoplášťové nadzemné nádrže na skladovanie znečisťujúcich látok, okrem technologických nádrží, musia byť umiestnené v záchytnej nádrži. Objem záchytnej nádrže nesmie byť menší ako objem nádrže v nej umiestnenej. Ak je v záchytnej nádrži umiestnených viac nádrží, na určenie objemu záchytnej nádrže je rozhodujúci objem najväčšej nádrže, ale najmenej 10 % zo súčtu objemov všetkých nádrží umiestnených v záchytnej nádrži.
- A.6.13.** Všetky záchytné nádrže musia byť bezodtokové; to neplatí pre bezpečnostný odtok, ale ten musí byť zaústený do nádrže bez odtoku alebo do zariadenia určeného na zachytenie znečisťujúcich látok na ďalšie využitie alebo na zneškodnenie.
- A.6.14.** Stáčací objekt využívať len na určené druhy surovín. Technickými opatreniami zabezpečiť, aby sa znečisťujúce látky zo stáčacích a manipulačných plôch nemohli dostať do kanalizácie, do pôdy, do podzemných a povrchových vôd.
- A.6.15.** Havarijné nádrže udržiavať čisté, neporušené a pravidelne ich vizuálne kontrolovať. V prípade výskytu kvapalín v havarijnej nádrži zabezpečiť vyčerpanie obsahu havarijnej nádrže a zneškodnenie oprávnenou organizáciou.
- A.6.16.** Prehľadne označiť všetky nádrže, potrubia a rozvody v prevádzke, označiť druh a smer prúdenia látky.
- A.7.** Východisková správa „Zinkovňa Sučany“ vypracovaná spol. ARPenviron, Padáň v 10/2013, schválená podľa § 8 zákona o IPKZ je súčasťou prevádzkovej dokumentácie.

B. Emisné limity

B.1. Emisie do ovzdušia

B.1.1. Pre prevádzku „Zinkovňa Sučany“ platia emisné limity uvedené v tabuľke č. 3a) (**platné do 4.11.2026**) a v tabuľke č. 3b) (**platné od 5.11.2026**):

Emisné limity platné do 04.11.2026

Tabuľka č.3a)

| Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisíí | Miesto (typ) vypúšťania emisíí | Znečisťujúca látka | Emisný limit | | Podmienky platnosti emisného limitu |
|--|--------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|-------------------------|--|
| | | | Koncentrácia [mg.m ⁻³] | Hmotnostný tok [g/h] | |
| Chemické predúpravy (čiastočne sušiaca pec 2 x 111 kW) | Výdych V1 | HCl | 10 | - | 1) |
| | | TZL | 150 | < 200 | 2) |
| | | | 20 | ≥ 200 | |
| Žiarové pozinkovanie – (emisie z procesu zinkovania) | Výdych V2 | NO _x | 800 | - | 3) |
| | | Zn | 10 | - | 4) |
| Žiarové pozinkovanie – (emisie z procesného ohrevu 6 x 256 kW + 1 x 390 kW) | Výdych V3 | NO _x | 200 | - | 5) |
| | | CO | 100 | - | |

Podmienky platnosti emisného limitu:

- 1) Emisný limit pre vlhký plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C
Emisný limit sa uplatňuje ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako ustanovená hmotnostná koncentrácia.
- 2) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C
Emisný limit pre TZL sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok
- 3) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C, pre obsah kyslíka v odpadových plynach 5 % obj.
- 4) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C a pre obsah kyslíka v odpadových plynach 19 % obj.
- 5) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C a pre obsah kyslíka v odpadových plynach 3 % obj.

Emisné limity platné od 05.11.2026

Tabuľka č.3b

| Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisíí | Miesto (typ) vypúšťania emisíí | Znečisťujúca látka | Emisný limit | | Podmienky platnosti emisného limitu |
|---|--------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|-------------------------|--|
| | | | Koncentrácia [mg.m ⁻³] | Hmotnostný tok [g/h] | |
| Chemické predúpravy | Výduch V1 | HCl | 6 | - | 3) |
| | | TZL | 150 | < 200 | 4) |
| | | | 20 | > 200 | |
| Žiarové pozinkovanie – (emisie z procesu zinkovania) | Výduch V2 | TZL | 5 | - | 1) |
| | | Zn | 10 | - | |
| Žiarové pozinkovanie – (emisie z procesného ohrevu pece 6 x 256 kW + 1 x 390 kW) | Výduch V3 | NOx | 200 | - | 2) |
| | | CO | 100 | - | |

Podmienky platnosti emisného limitu:

1. Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0 °C
Emisný limit pre Zn – emisie znečisťujúcej látky je vyjadrená ako súčet tuhých, kvapalných a plyných emisíí znečisťujúcej látky
2. Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0 °C a pre obsah kyslíka v odpadových plynách 3 % obj.
3. Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0 °C
4. Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0 °C
Emisný limit pre TZL sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok

B.1.2. Emisný limit pre technologické zariadenia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu, ak je požiadavka ustanovená ako najvyššia hodnota.

B.1.3. Emisný limit pre spaľovacie zariadenia sa pri oprávnenom diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

B.1.4. Ak sú pri odvádzaní odpadových plynov také fyzikálne podmienky tlaku a teploty, pri ktorých sa tuhé anorganické znečisťujúce látky môžu vyskytovať aj v kvapalnom skupenstve alebo plynnom skupenstve, emisie znečisťujúcej látky je vyjadrená ako súčet tuhých, kvapalných a plyných emisíí danej znečisťujúcej látky.

B.1.5. Dodržanie emisných limitov je prevádzkovateľ povinný preukazovať oprávnenými meraniami podľa požiadaviek monitoringu ustanovených v časti I.1.

B.1.6. Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

B.2. Emisie do vôd**B.2.1. Podzemné vody** – emisné limity sa nestanovujú**B.2.2. Odpadové vody:****B.2.2.1. Splaškové odpadové vody** – emisné limity sa nestanovujú**B.2.3. Vody z povrchového odtoku**

V zmysle § 3 ods. 3 písm. b) 1.3. zákona o IPKZ v súlade s § 21 ods. 1 písm. d) vodného zákona sa povoľuje vypúšťanie vôd z povrchového odtoku zo pevných plôch v areáli prevádzky Zinkovňa Sučany do podzemných vôd, za týchto podmienok:

B.2.3.1. Povolenie je platné pre vypúšťanie vôd z povrchového odtoku z parkovísk a spevnených plôch predčistených v odlučovačoch ropných látok typ SEPURÁTOR MOA 040 s dočistovacím členom PUR 40 a SEPURÁTOR MOA 030 s dočistovacím členom PUR 30, púšťaných do podzemných vôd cez vsakovacie bloky ELWA.

B.2.3.2. Povolenie je platné pre vypúšťanie vôd z povrchového odtoku zo spevnenej plochy (1 500 m²) na skladovanie vstupných materiálov, polotovarov a hotových výrobkov predčistených v gravitačno-sorpčnom odlučovači ropných látok typ LO Alfa 15 IssB, vypúšťaných do podzemných vôd cez systém retenčných blokov Wavin Q-Bic.

B.2.3.3. Limitné hodnoty znečistenia stanovené pre vypúšťanie vôd z povrchového odtoku s obsahom znečisťujúcich látok po predčistení v ORL do podzemných vôd sú uvedené v tabuľke č. 4.:

Tabuľka č. 4.

| Ukazovateľ znečistenia | Koncentračné limitné hodnoty | Kontrolný profil | Frekvencia |
|------------------------|------------------------------|-------------------|----------------------------------|
| NEL (UV, iČ) | 0,1 | „A“ „B“ „C“ | 1 x 6 mesiacov (počas zrážok) |

NEL – nepolárne extrahovateľné látky

B.2.3.4. Ďalšie podmienky emisného limitu priemyselných odpadových vôd:a) Miesto odberu vzoriek:

- „A“ - kontrolný profil - odtok z odlučovača ropných látok typ SEPURÁTOR MOA 040,
- „B“ - kontrolný profil - odtok z odlučovača ropných látok typ SEPURÁTOR MOA 030,
- „C“ - kontrolný profil - odtok z odlučovača ropných látok typ LO Alfa 15 IssB,

b) Početnosť odberu vzoriek

- prevádzkovateľ bude zabezpečovať odber vzoriek 1 x za 6 mesiacov (v čase zrážok),

c) Spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka,

d) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

e) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- odporúčané metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov vypúšťaného znečistenia sú uvedené v Prílohe č. 3 Nariadenia vlády č. 269/2010 Z.z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd.

B.2.3.5. Časová platnosť povolenia sa určuje v súlade s ustanovením § 21 ods. 4 písm. e) vodného zákona do 14.10.2030.

B.2.3.6. Pre vypúšťanie vôd z povrchového odtoku sa nestanovuje množstvo vypúšťaných vôd z povrchového odtoku.

B.2.3.7. Inšpekcia môže platnosť povolenia predĺžiť na základe žiadosti prevádzkovateľa, ak sa nezmenia podmienky, za ktorých bolo povolenie vydané.

B.3. Hluk, vibrácie a neionizujúce žiarenia, pôda

B.3.1. Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny hluku vo vonkajšom prostredí nesmú prekročiť hodnoty uvedené v tabuľke č.5:

Tabuľka č. 5

| Objekty prevádzok | Hluk v dB | | |
|---|-----------|-------|-----|
| | Deň | Večer | Noc |
| Výrobné objekty prevádzky | 70 | | |
| Na hranici pozemku výrobného areálu a najbližšej obytnej zóny | 50 | 50 | 45 |

B.3.1.1. V priestoroch prevádzky so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť k dispozícii prostriedky na ochranu uší.

B.3.1.2. Priestory v prevádzke so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť zreteľne označené.

B.3.2. Vibrácie – daná technológia prevádzky nie je zdrojom vibrácií pre okolité vonkajšie priestory.

B.3.3. Žiarenie - daná technológia prevádzky nie je zdrojom žiarenia pre okolité vonkajšie priestory.

B.3.4. Pôda – emisné limity sa nestanovujú.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

Na základe a porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami uvedenými vo vykonávacom rozhodnutí Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách:

Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov, oznámené pod č. C(2022) 7054, sa určujú tieto podmienky:

C.1. Vykonávať a dodržiavať systém environmentálneho riadenia, ktorý obsahuje všetky vlastnosti v zmysle **BAT 1**, s cieľom zlepšovať celkové environmentálne vlastnosti prevádzky.

Termín: od 5.11.2026

- C.2.** Prevádzku prevádzkovať v súlade s Vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov, oznámené pod č. C(2022) 7054 (BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 18, BAT 19, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 26, BAT 33, BAT 35, BAT 36, BAT 58, BAT 60, BAT 62, BAT 63).

Termín: od 5.11.2026

- C.3.** Každoročne v zmysle **BAT 10** vypracovať záznam o energetickej bilancii, ktorý obsahuje členenie spotreby a výroby energie (vrátane vývozu energie) podľa druhu zdroja energie (napr. elektrina, zemný plyn, plyny zo spracovania železa a ocele, fosílna palivá, energia z obnoviteľných zdrojov, dovážané teplo a/alebo chladenie).

Termín: od 5.11.2026

- C.4.** Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby energie pri kusovom zinkovaní v prevádzke uvedenej v **BAT 11**, v zmysle Záverov o BAT pre kusové zinkovanie je určená hodnotou BAT-AEPL maximálne 800 kWh/t (ročný priemer). Prevádzkovateľ je povinný ročne preukazovať plnenie požiadavky na environmentálnu výkonnosť súvisiacu s BAT (BAT-AEPL) týkajúcu sa špecifickej spotreby energie v rámci Súhrnnej správy a na vyžiadanie inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke. V prípade prekročenia uvedenej hodnoty prevádzkovateľ vykoná analýzu stavu a navrhne opatrenia na zníženie.

Termín: od 5.11.2026

- C.5.** Rozsah úrovne environmentálnej výkonnosti týkajúci sa špecifickej spotreby moriacej kyseliny chlorovodíkovej 28 % pri kusovom zinkovaní v zmysle **BAT 14** je určený hodnotou BAT-AEPL (3 ročný priemer) 13-30 kg/t. Prevádzkovateľ je povinný ročne preukazovať plnenie požiadavky v rámci Súhrnnej správy a na vyžiadanie inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke. V prípade prekročenia uvedenej hodnoty prevádzkovateľ vykoná analýzu stavu a navrhne opatrenia na zníženie.

Termín: od 5.11.2026

- C.6.** Aktualizovať východiskovú správu a doplniť stav kontaminácie pôdy nebezpečnými látkami, ktoré sa môžu nachádzať v mieste prevádzky spolu s návrhom periodického monitorovania pôdy v súlade s § 24 ods. 2 zákona o IPKZ. Aktualizovanú východiskovú správu predložiť inšpekcii na schválenie.

Termín: do 31.03.2026

D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov

D.1. Všeobecné podmienky pre zhromažďovanie odpadov a nakladanie s nimi

- D.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní odpadov a ďalšom nakladaní s nimi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.
- D.1.2.** Pri vzniku nového druhu odpadu je prevádzkovateľ povinný správne zaradiť odpad, alebo zabezpečiť správnosť zaradenia odpadu podľa Katalógu odpadov.
- D.1.3.** Zhromažďovať odpady vytriedené podľa druhov odpadov do označených vhodných nádob a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.
- D.1.4.** Pri dodávkach materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.1.5.** viesť evidenciu o množstve, druhu vznikajúcich odpadov, mieste vzniku odpadu, mieste zhromažďovania a o spôsobe nakladaní s ním pre každý druh odpadu zvlášť v zmysle platnej legislatívy a uchovávať ju v písomnej alebo elektronickej forme počas 5 rokov.

- D.1.6.** Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie v zmysle predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.7.** Ostatné odpady odovzdávať len osobám oprávneným nakladať s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.8.** Udržiavať čistotu na pracoviskách, zabrániť znehodnoteniu a zmiešavaniu odpadov.
- D.1.9.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením alebo po dobu 3 rokov odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením.
- D.1.10.** Prevádzkovateľ je povinný zapojiť sa do systému zberu komunálnych odpadov v obci Sučany a zabezpečiť separovanie zložiek komunálnych odpadov kategórie ostatný (papier, plasty, kovy, sklo). Zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov a odovzdávať na ďalšie zhodnotenie.

D.2. Nebezpečné odpady

- D.2.1.** Prevádzkovateľovi môžu vznikať pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady, zaradené podľa Katalógu odpadov, uvedené v tabuľke č. 6 (informatívne údaje):

Tabuľka č. 6

| Katalógové číslo odpadu | Názov odpadu | Kategória odpadu |
|-------------------------|---|------------------|
| 11 01 05 | Kyslé moriace roztoky | N |
| 11 01 09 | Kaly a filtračne koláče obsahujúce nebezpečné látky | N |
| 11 01 11 | vodné oplachovacie kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky | N |
| 11 01 13 | Odpady z odmasťovania | N |
| 11 05 03 | Tuhé odpady z čistenia plynu | N |
| 11 05 04 | Použité tavivo | N |
| 13 05 02 | Kaly z odlučovačov oleja z vody | N |
| 15 01 10 | obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami | N |
| 15 01 11 | Kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napríklad azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob | N |
| 15 02 02 | absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami | N |
| 16 02 13 | Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 | N |
| 16 06 02 | Niklovo-kadmiové batérie | N |
| 16 10 01 | Vodné kvapalné odpady obsahujúce NL | N |
| 17 02 04 | Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL | N |
| 17 05 03 | Zemina a kamenivo obsahujúce NL | N |
| 19 11 03 | Vodné kvapalné odpady | N |
| 20 01 21 | Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť | N |
| 20 01 23 | Vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky | N |
| 20 01 35 | Vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti | N |

- D.2.2.** Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať nebezpečné odpady oddelene podľa ich druhov, označovať ich určeným spôsobom a nakladať s nimi v súlade s legislatívou platnou v odpadovom hospodárstve.
- D.2.3.** Nebezpečné odpady odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na nakladanie s nebezpečnými odpadmi, príp. je držiteľom autorizácie alebo registrácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve (organizácie sa musia pri uzatváraní zmluvných vzťahov preukázať právoplatným súhlasom, autorizáciou alebo registráciou).
- D.2.4.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečnými odpadmi, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi a pre prípad havarijného úniku odpadov a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.2.5.** Zabezpečiť umiestnenie opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov
- D.2.6.** Pre nakladanie s nebezpečným odpadom platia rovnaké podmienky, ako pre zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami. Prevádzkovateľ je povinný vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa s nimi zaobchádza potrebné opatrenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
- D.2.7.** Odosielateľ nebezpečného odpadu je povinný viesť a uchovávať evidenciu o prepravovanom nebezpečnom odpade po dobu 5 rokov.
- D.2.8.** Odosielateľ nebezpečného odpadu je povinný plniť ohlasovacie povinnosti v zmysle § 26 ods. 2 zákona o odpadoch - zasielať príslušnému Okresnému úradu podľa miesta nakládky ohlásenie o preprave nebezpečného odpadu na kópii sprievodného listu. Ohlásenie o prepravovanom nebezpečnom odpade sa podáva za obdobie kalendárneho mesiaca do desiateho dňa nasledujúceho mesiaca. Doklady o podaní predmetných ohlásení archivovať po dobu 5 rokov.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Pravidelne sledovať spotrebu jednotlivých druhov energií a ich využívanie v členení na jednotlivé technologické uzly a prevádzkové činnosti, o zistenej spotrebe viesť záznamy a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsob znižovania merných spotrieb.
- E.2.** Udržiavať elektrické a technické zariadenia v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky. Viesť o tom evidenciu tak, ako je uvedené v sprievodnej dokumentácii ich výrobcov a vo všeobecne záväzných právnych predpisoch
- E.3.** Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.
- E.4.** Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke v členení technologická voda, el. energia, plyn,... Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

F. Opatrenia na predchádzanie haváriám a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia, pri ktorých by mohlo vzniknúť nebezpečenstvo ohrozenia životného prostredia

- F.1.** Prevádzkovať prevádzku a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd a k ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality ovzdušia v zmysle všeobecných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia, ochrany vôd a odpadového hospodárstva.
- F.2.** Dodržiavať podmienky a požiadavky uvedené v schválenom aktuálnom Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán). Prevádzkovateľ je povinný pri zmenách havarijný plán aktualizovať a dopĺňať ho o novovybudované zariadenia na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami, v zmysle všeobecných záväzných právnych predpisov.
- F.3.** Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x za rok) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke. Preškoliť pracovníkov o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie. O školeniach spísať záznam.
- F.4.** V miestach, na ktorých sa zaobchádza so ZL, musia byť k dispozícii prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov (absorbent, lopata, metla, vrece, rukavice a pod.). Použité sanačné materiály do doby ich zneškodnenia uskladniť v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- F.5.** Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkových záznamov kontrolovaných nadriadenými pracovníkmi.
- F.6.** Odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám.
- F.7.** Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané do prevádzkovej evidencie.
- F.8.** Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne informovať inšpekciu o porušení podmienok integrovaného povolenia, o vzniku havárie alebo inej mimoriadnej udalosti alebo o nadmernom okamžitom úniku emisií alebo látok v prevádzke.
- F.9.** Prevádzkovateľ je povinný zasielať inšpekcii oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 1 mesiac.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.1. Monitoring emisií do ovzdušia

I.1.1. Dodržiavanie určených emisných limitov preukazovať diskontinuálnym meraním emisií podľa podmienok uvedených v tabuľke č. 7a) (**platnej do 04.11.2026**) a tabuľke č. 7b) (**platnej od 5.11.2026**):

Monitoring emisií do 04.11.2026

Tabuľka č.7a

| | Emisný zdroj /zariadenie emisií | Zariadenie | Znečisťujúca látka | Spôsob zistenia | Podmienky merania |
|----|--|------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. | Chemické predúpravy | Výdych V1 | HCl | 1) | podľa platných právnych predpisov |
| | | | TZL | | |
| 2. | Žiarové pozinkovanie (emisie z procesu zinkovania) | Výdych V2 | NO _x | | |
| | | | Zn | | |
| 3. | Žiarové pozinkovanie (emisie z procesného ohrevu) | Výdych V3 | NO _x | 1 x za 6 rokov diskontinuálne meranie | |
| | | | CO | | |

HCl – anorganické plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl, TZL- tuhé znečisťujúce látky, NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, Zn – zinok, CO – oxid uhoľnatý

1) Interval periodického merania:

1 x za 6 rokov – ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5 - násobok limitného hmotnostného toku

1 x za 3 roky - ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5 - násobku limitného hmotnostného toku vrátane do 10 – násobku limitného hmotnostného toku

Monitoring emisií od 05.11.2026

Tabuľka č.7b

| Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií | Výdych | Znečisťujúca látka | Spôsob zistenia | Podmienky merania | Frekvencia merania |
|--|--------|--------------------|-----------------|-------------------|--------------------|
| Chemické predúpravy | V1 | HCl | | | 1 x ročne |
| | | TZL | | | *** |

| | | | | | |
|--|----|-----|--------------------------|-----------------------------------|-------------|
| Žiarové pozinkovanie, vaňa | V2 | TZL | Diskontinuálne meranie * | Podľa platných právnych predpisov | 1 x ročne** |
| | | Zn | | | |
| Žiarové zinkovanie, (emisie z procesného ohrevu) | V3 | NOx | | | 1 x ročne |
| | | CO | | | |

*Prvé meranie podľa nových požiadaviek sa môže vykonať najneskôr v 1. polroku 2027

**Interval merania pre Zn, TZL vo výduchu V2 sa môže upraviť, ak sa preukáže, že úrovne emisií sú dostatočne stabilné, v každom prípade sa však monitorovanie musí vykonať minimálne raz za 3 roky, prehodnotenie intervalu sa vykoná prvýkrát v roku 2029, po vykonaných 3 meraniach

*** Interval merania pre TZL vo výduchu V1:

- tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku prahového hmotnostného toku vrátane do 10-násobku prahového hmotnostného toku vrátane,
- šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobku prahového hmotnostného toku (prahové hmotnostné toky pre jednotlivé znečisťujúce látky sú uvedené v prílohe č. 12 vyhl. 248/2023 Z.z. - pre TZL je 500 g/h)

Podmienky monitoringu:

- I.1.2. Diskontinuálne meranie - oprávnenú technickú činnosť (ďalej len „OTČ“) a predkladanie správy a informácie o platnom výsledku OTČ zabezpečuje prevádzkovateľ prostredníctvom oprávnenej osoby.
- I.1.3. Oznámenie plánovanej OTČ (notifikačné oznámenie) je prevádzkovateľ povinný zabezpečiť prostredníctvom oprávnenej osoby najneskôr 3 pracovné dni pred jej začatím, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.
- I.1.4. Notifikácia OTČ musí byť v súlade s náležitosťami notifikácie, ktoré ustanovuje príloha č.4. Vyhlášky o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí.
- I.1.5. Počas výkonu OTČ je prevádzkovateľ povinný prevádzkovať zariadenia v súlade s požiadavkami na monitorovanie a na zistenie reprezentatívneho výsledku OTČ, ustanovených všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia. Za prevádzku pri menovitej kapacite sa považuje výrobné – prevádzkový režim, ktorý zodpovedá najmenej 90 % menovitého výkonu, menovitého tepelného príkonu alebo inej menovitej kapacity technológie alebo zariadenia podľa svojej povahy.
- I.1.6. Oprávnené diskontinuálne merania emisií musia byť vykonané oprávnenou osobou na vykonávanie OTČ, ktorá má povolenie vydané MŽP SR na vykonávanie takejto činnosti.
- I.1.7. Meranie sa musí robiť pre každý výdych samostatne.
- I.1.8. Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s platnou legislatívou.
- I.1.9. Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky.

I.1.10. Evidované údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej šesť rokov.

I.1.11. Správu z merania je prevádzkovateľ povinný predložiť do 90 dní od vykonania merania prostredníctvom oprávnenej osoby na inšpekciu a na príslušné orgány ochrany ovzdušia.

I.2. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku, splaškových odpadových vôd a priemyselných odpadových vôd

I.2.1. Monitoring podzemných vôd

I.2.1.1. Monitoring akosti podzemných vôd realizovať prostredníctvom vybudovaných monitorovacích vrtov M-1 a M-2 a vykonávať tak, ako je uvedené v tabuľke č. 8:

Tabuľka č. 8

| Kontrolný profil | Parameter | Frekvencia | Metóda analýzy/Technika |
|------------------------------|---|----------------|--|
| Monitorovacie vrty M-1 a M-2 | pH, RL ₁₀₅ , vodivosť, CHSK _{Mn} , chloridy, Zn, Fe | 1 x za 5 rokov | kontrolu kvality podzemnej vody bude zabezpečovať prevádzkovateľ podľa podmienky č. I.2.1.2. |

pH – reakcia vody, RL – rozpustné látky, CHSK_{Mn}, - chemická spotreba kyslíka manganistanom, NL – nerozpustné látky, Zn – zinok, Fe - železo

I.2.1.2. Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd

a) Miesto odberu vzoriek :

- monitorovacie vrty M-1 a M-2

b) Spôsob odberu vzoriek :

- bodovou vzorkou

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov :

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória v súlade so všeobecne záväznými platnými predpismi na úseku ochrany vôd (§ 36 ods.6 vodného zákona a v súlade s požiadavkami STN),

d) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- odporúčané metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov znečistenia stanovené vo všeobecne záväzných platných predpisoch na úseku ochrany vôd (príloha č.3 Nariadenia vlády č.269/2010 Z.z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd).

I.2.2. Monitoring splaškových odpadových vôd

Monitoring sa nestanovuje.

I.2.3. Monitoring vôd z povrchového odtoku

Kontrolu vypúšťaných vôd z povrchového odtoku vykonávať v súlade s podmienkou B.2.2.

I.3. Kontrola odpadov

- I.3.1.** Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.
- I.3.2.** Predkladať inšpekciu a Okresnému úradu, Odboru starostlivosti o životné prostredie v Martine Ohlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia ako pôvodcovi a o nakladaní s ním 1 x ročne.
- I.3.3.** Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach raz za mesiac. O kontrole viesť záznam v prevádzkovom denníku.

I.4. Kontrola hluku

- I.4.1.** Vykonať meranie hluku pri zmene technického zariadenia produkujúceho hluk (prostredníctvom oprávnenej organizácie v okolí prevádzky a na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru).

I.5. Kontrola spotreby energií

- I.5.1** Prevádzkovateľ zabezpečí priebežné vedenie prevádzkovej evidencie ročným vykazovaním spotreby elektrickej energie, zemného plynu, vstupných surovín, chemikálií.

I.6. Kontrola pôdy

Monitoring pôdy bude stanovený po predložení aktualizovanej východiskovej správy v časti „Monitoring pôdy“.

I.7. Kontrola prevádzky a technického stavu

- I.7.1.** Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č. 9:

Tabuľka č. 9

| Por. číslo | Parameter | Frekven- cia | Podmienky merania | Metóda analýzy/ Technika |
|------------|---|-----------------|---|------------------------------------|
| 1. | Vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení prevádzky | 1 x denne | kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ | podľa prevádzkového poriadku |
| 2. | Kontrola tesnosti vzduchotechnických vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania | 1 x týždenne | kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ | podľa prevádzkového poriadku |
| 3. | Kontrola stavu odlučovacích zariadení | 1 x týždenne | kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ | podľa prevádzkového poriadku |
| 4. | Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované znečisťujúce látky a nebezpečné odpady | 1 x týždenne | kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ | vizuálne |

| | | | | |
|----|---|----------------------------------|--|---|
| 5. | Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových a skladovacích nádrží na znečisťujúce látky | 1 x týždenne | kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ | vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka |
| 6. | Kontrola všetkých ventilov a tesnosť spojov potrubných rozvodov používaných na transport ZL | 1 x týždenne | kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ | vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka |
| 7. | Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov | 1 x ročne | kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ | podľa prevádzkového poriadku |
| 8. | Skúška tesnosti nádrží, rozvodov a produktovodov na znečisťujúce látky, záchytných a havarijných nádrží | Vyhláška MŽP SR č. 200/2018 Z.z. | kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie | podľa príslušnej STN |
| 9. | Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti skladovacích nádrží na znečisťujúce látky | Vyhláška MŽP SR č. 200/2018 Z.z. | kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie | podľa príslušnej STN |

I.8. Predkladanie správ z monitoringu

I.8.1. Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č. 10:

Tabuľka č. 10

| Náplň správy | Frekvencia podávania správ | Dátum dodania správy | Forma správy | Príjemca správy |
|---|----------------------------|--|---|---|
| IPKZ | | | | |
| Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách do ovzdušia a vôd v súlade so zákonom o IPKZ – NRZ | 1 x rok | Do 28. februára nasledujúceho roka | Písomná, + elektronická do IS | SHMÚ Bratislava, Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |
| Ochrana ovzdušia | | | | |
| Oznamovanie plánovaného termínu vykonania oprávneného merania | Pred každým meraním | Do 3 pracovných dní pred začatím oprávneného merania | elektronická prostredníctvom oprávnenej osoby | OÚ Martin Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |
| Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia | Po vykonaní merania | Do 90 dní od vykonania merania | elektronická prostredníctvom oprávnenej osoby | Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |
| | | | | OÚ Martin/NEIS |
| Úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za | 1 x rok | Do 28. februára nasledujúceho roka | Elektronicky do NEIS | OÚ Žilina/NEIS |

| | | | | |
|--|------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--|
| uplynulý kalendárny rok (NEIS) | | | | |
| Ochrana vôd | | | | |
| Výsledky monitoringu akosti podzemných vôd | 1 x rok | Do 28.februára nasledujúceho roka | Písomná, resp. elektronická | Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |
| Výsledky z monitorovania vôd z povrchového odtoku | 1 x rok | Do 28.februára nasledujúceho roka | Písomná, resp. elektronická | Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |
| Množstvo spotrebovanej vody v prevádzke (pitná a technologická) | 1 x rok | Do 28.februára nasledujúceho roka | Písomná, resp. elektronická | Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |
| Odpady | | | | |
| Ohlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním | 1 x rok | Do 28. februára nasledujúceho roka | Písomná, resp. elektronická, ISOH | Inšpekcia (odbor IPK Žilina), OÚ Martin |
| Ostatné | | | | |
| Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov. | Po predložení hotových správ | do 10 dní od obdržania | Písomná, resp. elektronická | Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |
| Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií | Podľa výskytu | Hlásenie ihneď | Písomná, resp. elektronická | Dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov |
| | | Záverečné správy do 60 dní od vzniku | | |
| Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia. | 1 x rok | Do 28.februára nasledujúceho roka | Písomná, resp. elektronická | Inšpekcia (odbor IPK Žilina) |

OÚ Martin – Okresný úrad v Martine, Odbor starostlivosti o životné prostredie ; odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina; SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav, NRZ – národný register znečistenia

- I.7.2.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov v životnom prostredí a schválených prevádzkových predpisov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov.
- I.7.3.** Výsledky vykonaných meraní musí prevádzkovateľ zaznamenávať do prevádzkovej evidencie. Výsledky monitoringov vykonávaných externými organizáciami musia byť uložené u prevádzkovateľa. Do prevádzkovej evidencie musí prevádzkovateľ zaznamenávať aj časové údaje o vykonaných pozorovaniach a meraniach a tiež mimoriadne okolnosti, ktoré nastali v priebehu pozorovania, merania, alebo v období od posledného merania.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** V prípade zlyhania činnosti postupovať aj podľa opatrení uvedených v havarijnom pláne, STPP a TOO a v prevádzkových predpisoch.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke

- K.1.** Neodkladne oznámiť inšpekcii rozhodnutie o skončení činnosti v prevádzke.
- K.2.** Do 1 mesiaca po oznámení o skončení činnosti v prevádzke predložiť inšpekcii Správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.3.** Po definitívnom ukončení činnosti je prevádzkovateľ povinný posúdiť stav kontaminácie pôdy a podzemných vôd znečisťujúcimi látkami, ktoré prevádzka v procese výroby na základe povolenia používala, produkovala alebo vypúšťala. Ak prevádzka spôsobila významné znečistenie pôdy alebo podzemných vôd znečisťujúcimi látkami v porovnaní so stavom uvedeným vo východiskovej správe, je prevádzkovateľ povinný prijať potrebné opatrenia na odstránenie znečistenia a vrátenie miesta do pôvodného stavu uvedeného vo východiskovej správe.

O d ô v o d n e n i e:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ na základe žiadosti prevádzkovateľa, doručenej inšpekcii dňa 31.05.2025 a vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 a bod 2, § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ a podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 1752-17789/2007/Mar/770790106 zo dňa 30.05.2007 v znení jeho neskorších zmien pre prevádzku „Zinkovňa Sučany“, prevádzkovateľa ZinkPower Martin, s.r.o., Ul. priemyselná 2060/5, 038 52 Sučany, IČO: 35 731 681.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Integrované konanie začalo dňom podania žiadosti na inšpekciu.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejednalo o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ písomne upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí integrovaného konania listom č. 8432/77/2025-20584/2025/770790106/Z9 zo dňa 16.06.2025 a určila lehotu na podanie vyjadrenia 30 dní od doručenia upovedomenia.

Podľa § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom a oznámila, kde je možné nahliadnuť do žiadosti, príloh a robiť z nej kópie, odpisy alebo výpisy.

Zároveň inšpekcia upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány, že ak žiadny z účastníkov konania o nariadenie ústneho pojednávania nepožiada, inšpekcia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustí od jeho nariadenia.

Inšpekcia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustila od ústneho pojednávania z dôvodu, že v určenej lehote žiadny z účastníkov konania nepožiadaval o nariadenie ústneho pojednávania.

V stanovenej lehote bolo inšpekcii doručené vyjadrenie:

Vyjadrenie Okresného úradu Žilina, OSZP, ŠSOO, č. OU-MT-OSZP-2025/015609-Ha zo dňa 15.07.2025:

Okresný úrad Martin, OSZP, ako príslušný orgán štátnej správy ochrany ovzdušia podľa § 2 ods. 3 a § 3 ods. 1 písm. e) zákona č. 180/2013 Z.z. o organizácii miestnej štátnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 44 ods. 1 písm. i) zákona č. 146/2023 Z.z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ochrane ovzdušia“) vydáva vyjadrenie podľa § 25 ods. 2 písm. i) zákona o ochrane ovzdušia:

K prehodnoteniu a aktualizácii podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPK“) v zmysle právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov v oblasti ovzdušia:

- k povoleniu zmeny stacionárneho zdroja podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona o IPK, v súlade s § 27 ods. 5 a ods. 13 písm. b) zákona o ochrane ovzdušia – aktualizácia rozsahov úrovní emisií pre znečisťujúce látky obsiahnuté v odpadových plynách odvádzaných z technológie kusového zinkovania a aktualizácie frekvencie vykonávania merania organizovane odvádzaných emisií do ovzdušia (na základe vydaného dokumentu BAT), neurčuje žiadne podmienky k vydaniu povolenia,
- k udeleniu súhlasu na zmenu STPP a TOO na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia pre Zinkovňu Sučany podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 zákona o IPK, v súlade s § 26 ods. 1 písm. e) zákona o ochrane ovzdušia nemá žiadne požiadavky k vydaniu súhlasu.

Stanovisko inšpekcie: OÚ Martin, OSZP, ŠSOO si neuplatnil požiadavky, preto sa o nich nerozhodovalo.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia bolo:

1. Prehodnotenie povolenia na základe skutočností uverejnených v právne záväznom akte Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov, oznámené pod č. C(2022) 7054.

Inšpekcia prehodnotila podmienky povolenia a určila ďalšie podmienky tak, aby ich plnením prevádzkovateľ spĺňal požiadavky BAT. Inšpekcia vychádzala aj z údajov z environmentálnej kontroly a jej výsledkov uvedených v Správe o environmentálnej kontrole č. 58/2024 zo dňa 26.02.2025. Do povolenia boli zapracované len BATy, ktoré sú uplatniteľné pre prevádzku, neboli riešené špecifické závery BAT, ktoré nie sú pre tento typ výroby riešené.

2. Udelenie súhlasu na zmenu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia.

Schválenie aktualizovaného STPP a TOO a aktualizácia rozsahov úrovní emisií pre znečisťujúce látky obsiahnuté v odpadových plynch odvádzaných z technológie kusového zinkovania a aktualizácia frekvencie vykonávania merania organizovane odvádzaných emisií do ovzdušia bolo potrebné vykonať z dôvodu vydaného dokumentu BAT.

3. Aktualizácia niektorých podmienok povolenia z dôvodu zmeny právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia a odpadového hospodárstva.

Inšpekcia aktualizovala integrované povolenie v časti Opis prevádzky aj v časti Podmienky povolenia podľa aktuálne platnej terminológie, ktorá vyplynula zo zmeny právnych predpisov.

4. Aktualizácia opisu prevádzky na aktuálny stav.

Zdôvodnenie zmien podmienok integrovaného povolenia:

Inšpekcia prehodnotila povolenie na základe skutočností uverejnených v právne záväznom akte Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov, oznámené pod č. C(2022) 7054.

Uvedený dokument o BAT bol zverejnený v úradnom vestníku EÚ dňa 04.11.2022 a od tohto obdobia plynie štvorročné prechodné obdobie na zosúladienie sa prevádzky s dokumentom BAT a zavedenie požiadaviek z neho vyplývajúcich prevádzkovateľom.

Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladienie sa so závermi BAT bude musieť prevádzkovateľ v lehote od 05.11.2026 vykonávať monitorovanie organizovane odvádzaných emisií do ovzdušia nasledovne:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Výdych V1 (predúprava) | HCl 1 x ročne |
| Výdych V2 (zinkovacia vaňa) | Zn 1 x ročne, TZL 1 x ročne |
| Výdych V3 (ohrev zinkovacej vane) | NO _x 1 x ročne, CO 1 x ročne |

Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladienie sa so závermi BAT budú pre prevádzkovateľa v lehote od 05.11.2026 platiť nasledovné emisné limity pre znečisťujúce látky obsiahnuté v odpadových plynch odvádzaných z technológie kusového zinkovania, v súlade s BAT 22, BAT 26, BAT 62:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Výdych V1 (predúprava) | HCl 6 mg/m ³ |
| Výdych V2 (zinkovacia vaňa) | Zn 10 mg/m ³ , TZL 5 mg/m ³ |
| Výdych V3 (ohrev zinkovacej vane) | NO _x 200 mg/m ³ , CO 100 mg/m ³ , ref. O ₂ 3% |

Emisné limity a podmienky merania platné od 05.11.2025 boli určené nasledovne:

Výdych V1 - emisný limit pre znečisťujúcu látku HCl je určený v zmysle BAT (možný interval 2-6 mg/m³) určený limit 6 mg/m³. Pre znečisťujúcu látku TZL je emisný limit určený zo slovenskej legislatívy – všeobecný emisný limit 20 mg/m³ (pre hm.tok >200 g/h), 150 mg/m³ (pre hm.tok <200 g/h).

Výdych V2 - emisný limit pre znečisťujúcu látku TZL je určený v zmysle BAT (možný interval 2-5 mg/m³), určený limit 5 mg/m³. Pre znečisťujúcu látku Zn je emisný limit určený zo slovenskej legislatívy – špecifický emisný limit 10 mg/m³, nakoľko VRK emisný limit pre Zn neurčuje.

Emisný limit pre NO_x nebol určený, nakoľko vo VRK nie je uvedený a v zmysle slovenskej legislatívy (určený limit 400 mg/m³) bol v rokoch 2015 a 2021 nameraný oprávneným meraním v minimálnych koncentráciách (1 – 2,6 mg/m³).

Výdych V3 - emisné limity pre znečisťujúce látky NO_x a CO sú určené v zmysle BAT, pre NO_x (možný interval 70-300 mg/m³) určený limit 200 mg/m³ s prihliadnutím na slovenskú legislatívu, pre CO (možný interval 10-100 mg/m³ – len ako orientačný rozsah) určený limit 100 mg/m³.

Rozsahy úrovne emisií súvisiace s najlepšimi dostupnými technikami (BAT-AEL) a orientačné rozsahy úrovne emisií v prípade emisií do ovzdušia, ktoré sa uvádzajú v záveroch o BAT, sa týkajú koncentrácií (hmotnosť uvoľňovaných látok na objem odpadového plynu) za týchto štandardných podmienok: suchý plyn pri teplote 273,15 K a tlaku 101,3 kPa, vyjadrené v jednotke mg/Nm³.

Referenčné úrovne kyslíka použité na vyjadrenie BAT-AEL a orientačné rozsahy úrovne emisií v záveroch o BAT sú:

- procesy spaľovania spojené s ohrevom a sušením surovín; ohrevom galvanizačnej vane – 3 obj. % za sucha;
- všetky ostatné galvanizačné vane – žiadna korekcia úrovne kyslíka.

Súčasťou konania bolo:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- povolenie zmeny stacionárneho zdroja podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ, v súlade s § 27 ods. 5 a ods. 13 písm. b) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov - aktualizácia rozsahov úrovni emisií pre znečisťujúce látky obsiahnuté v odpadových plynách odvádzaných z technológie kusového zinkovania a aktualizácia frekvencie vykonávania merania organizovane odvádzaných emisií do ovzdušia (na základe vydaného dokumentu BAT),
- udelenie súhlasu na zmenu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia pre Zinkovňu Sučany (ďalej len „Súbor TPP a TOO“) podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 zákona o IPKZ, v súlade s § 26 ods. 1 písm. e) zákona o ovzduší,
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov, oznámené pod č. C(2022) 7054.

Povoľovaná prevádzka nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, a preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, a ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania a dotknutých orgánov a vykonaného konania zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po

vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. ZinkPower Martin, s.r.o., Ul. Priemyselná 2060/5, 038 52 Sučany
2. Obec Sučany, obecný úrad Sučany, 038 52 Sučany

Po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia:

3. Okresný úrad Martin, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Nám. S.H. Vajanského 1, 036 01 Martin